



**RATIOTECHNIK
MILDE GmbH**

IDEEN LÖSUNGEN KOMPETENZEN

Seit der Gründung der Firma Ratiotechnik Milde im Jahr 2000 durch Dipl.-Ing. Volkm. Milde entwickelt, fertigt und baut unser Unternehmen Vorrichtungen und Werkzeuge sowie Sondermaschinen nach kundenspezifischen Anforderungen.

Kunden aus den verschiedensten Branchen haben uns seither als ein flexibles und innovatives sächsisches Unternehmen kennen und schätzen gelernt, das mit Fachkompetenz, Ideenreichtum, hoher Qualität und Liefertreue überzeugt.

Um Kundenwünsche noch schneller und besser erfüllen zu können, wurde im Jahr 2006 eine eigene CNC-Zerspannung aufgebaut und seitdem stetig erweitert. Das flexible Reagieren auf Veränderungen des Marktes und die individuelle Betreuung unserer Kunden haben wesentlich zum kontinuierlichen Wachstum unseres Unternehmens in den vergangenen Jahren beigetragen.

Damit wir Ihnen eine gleichbleibend hohe Qualität unserer Produkte garantieren können, arbeitet bei uns ein Team aus qualifizierten und berufserfahrenen Ingenieuren und Fachleuten nach dem Managementsystem der Norm ISO 9001:2008.



Als Anbieter individueller Produktlösungen legen wir hohen Wert auf einen anspruchsvollen Kundenservice. Unsere Mitarbeiter stehen Ihnen jederzeit zur Verfügung, für eine unverbindliche Beratung über unser Leistungsportfolio, für ein konkretes Angebot und selbstverständlich auch für die Erledigung eines eiligen Auftrages.

ANSPRECHPARTNER

Dipl.-Ing.

VOLKMAR MILDE

Geschäftsführer

T +49 (0) 35 28 - 48 78 75-0

F +49 (0) 35 28 - 48 78 75-9

info@ratiotechnik-milde

CHRISTOPH MILDE

Fertigungsleiter / Prokurist

T +49 (0) 35 28 - 48 78 75-23

F +49 (0) 35 28 - 48 78 75-9

M +49 (0) 162 - 2 44 19 15

christophmilde@ratiotechnik-milde.de

Dipl.-Wirtschaftsingenieur

ALEXANDER MILDE

Konstruktionleiter / Prokurist

T +49 (0) 35 28 - 48 78 75-22

F +49 (0) 35 28 - 48 78 75-9

M +49 (0) 173 - 8 77 97 85

alexmilde@ratiotechnik-milde.de



FERTIGUNGS- SPEKTRUM

- 1 optische Bauteile
- 2 Anlagenbau
- 3 Feinmechanik
- 4 Feinmesstechnik
- 5 Sondermaschinenbau



Mit modernster CNC-Technik fertigen wir nach Kundenvorgaben individuelle Bauteile aus verschiedensten Materialien und für eine breite Palette von Anwendungen. Komplettiert wird unser Angebot durch die Möglichkeit, Ihre Baugruppen zu schweißen und bei uns direkt vorzumontieren. Das schont Ihre Kapazitäten und erlaubt effektive Gesamtlösungen. Gerade in diesem Bereich der Sonderanfertigungen und Kleinserien setzen wir auf besonders intensive Beratung und ein striktes Qualitätsmanagement – damit Sie genau das bekommen, was Sie brauchen.

Branchen

- ↗ Feinmechanik / Optik
- ↗ Anlagenbau
- ↗ Sondermaschinenbau
- ↗ Lebensmittelindustrie
- ↗ Werkzeugbau

Materialien

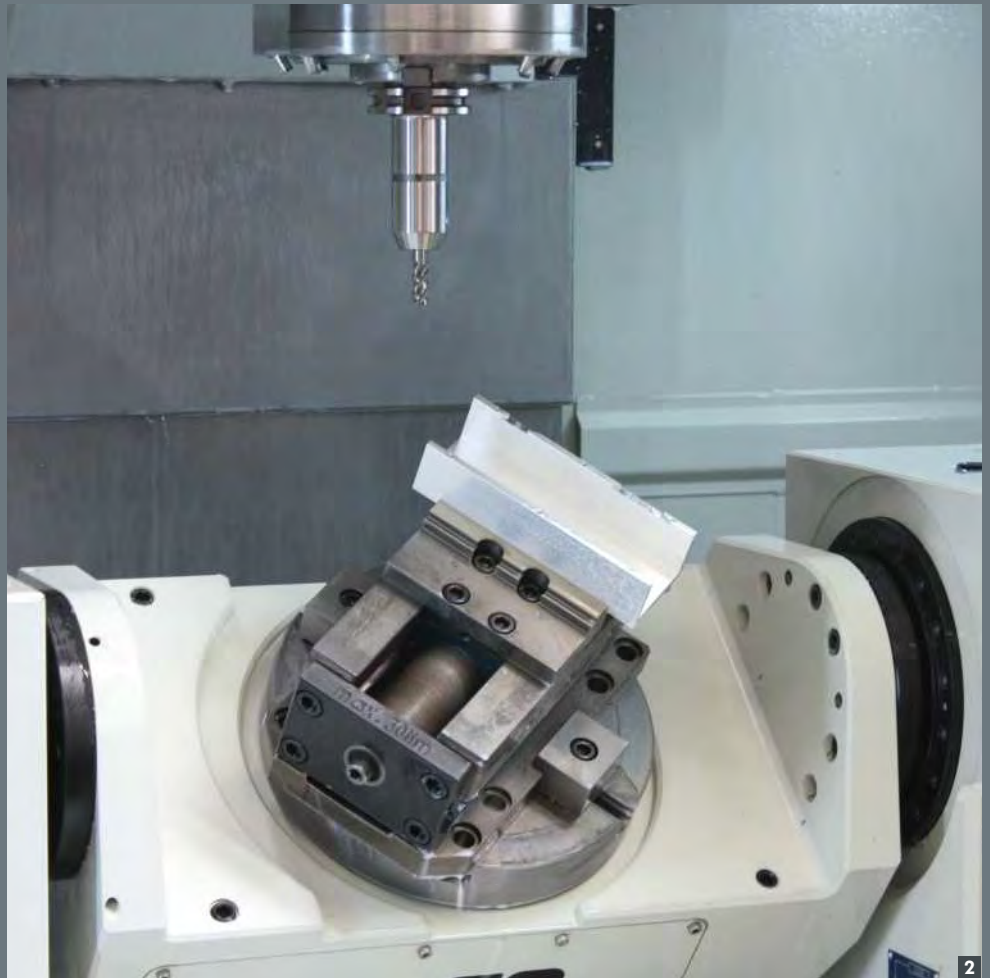
- ↗ Aluminium
- ↗ Edelstahl
- ↗ Stahl
- ↗ Kupfer/Messing
- ↗ Kunststoffe



1

FERTIGUNGSTECHNIK

- 1 Flach- und Profilschleifen
- 2 5-Achsfräsen mit schwenkbarem Tisch
- 3 5-Achsfräsen mit schwenkbarer Spindel und Drehtisch
- 4 Qualitätssicherung
- 5 CNC-Drehen



2



3



4



5

FRÄSEN

Hucro VMX 1 (3-Achs)

Arbeitsfläche (mm)	760 x 355
Verfahrwege	
X-Achse (mm)	660
Y-Achse (mm)	405
Z-Achse (mm)	510
Spindeldrehzahl max. (U/min.)	10.000
Werkzeugwechsler Plätze	20

Hucro VMX 30t (3-Achs)

Arbeitsfläche (mm)	1.020 x 510
Verfahrwege	
X-Achse (mm)	760
Y-Achse (mm)	510
Z-Achse (mm)	610
Spindeldrehzahl max. (U/min.)	12.000
Werkzeugwechsler Plätze	24

Hucro VMX 30U (5-Achs)

Max. Werkstückdurchmesser (mm)	400
Verfahrwege	
X-Achse (mm)	760
Y-Achse (mm)	510
Z-Achse (mm)	520
A-Achse (Grad)	-30/+110
C-Achse (Grad)	360
Spindeldrehzahl max. (U/min.)	12.000
Werkzeugwechsler Plätze	40

Hucro VMX 42SRTi (5-Achs)

Arbeitsfläche (mm)	1.270 x 610
Arbeitsfläche Rundtisch (mm)	Ø 610
Verfahrwege	
X-Achse (mm)	1.060
Y-Achse (mm)	610
Z-Achse (mm)	610
B-Achse	± 92
C-Achse (Grad)	360
Spindeldrehzahl max. (U/min.)	12.000
Werkzeugwechsler Plätze	40

DREHEN

Hurco TMM8o

Max. Werkstückdurchmesser (mm)	356
Max. Drehlänge (mm)	483
Werkzeugwechslerplätze	10

FLACH- UND PROFILSCHLEIFEN

FS 640 SC Economy

Schleiflänge	600
Schleifbreite	400
Schleifhöhe	375

WIG-SCHWEIßEN

Kemppi Minarc TIG 250 MLP

Anschluss	3 ~ 400 V
Leistung max	7,2 W
Elektrodendurchmesser	1.5 - 5 mm



**RATIOTECHNIK
MILDE GmbH**



Sie suchen einen
zuverlässigen Partner?
Sprechen Sie uns an!

RATIOTECHNIK MILDE GmbH

Agathe-Zeis-Straße 16

01454 Radeberg

T +49 (0) 35 28 - 48 78 75-0

F +49 (0) 35 28 - 48 78 75-9

info@ratiotechnik-milde.de

www.ratiotechnik-milde.de



**RATIOTECHNIK
MILDE GmbH**

- FERTIGUNGSANALYSE
- ZEICHNUNGSERSTELLUNG
- CNC - ZERPANUNG
- OBERFLÄCHENBEHANDLUNG
- QUALITÄTSPRÜFUNG
- LOGISTIK